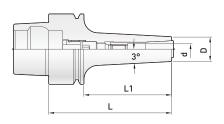
## DC SLIM CHUCK

## DC 小徑夾頭刀柄















Dual face contact

Surface roughness 兩面接觸 表面粗度

Run out accuracy 內孔偏擺度

Surface hardness 表面硬度

Carbonized depth 滲碳深度

Range(d) 夾持範圍	L	LI	D	Min <sup>-1</sup> G2.5 動態平衡	Spanner 扳手規格	Recommended Torsion 推薦鎖固扭力	Fixed Torque Spanner 固定扭力扳手
1~6	70	50	14	42,000	M4	5Nm	30294-5144
1~6	70	50	14	42,000	M4	5Nm	30294-5144
1~6	75	49	14	36,000	M4	5Nm	30294-5144
	夾持範圍 <sup>*</sup> 1~6	夾持範圍 1~6 70   1~6 70	夾持範圍 L   1~6 70 50   1~6 70 50	夾持範圍 2   1~6 70 50 14   1~6 70 50 14	夾持範圍 L 動態平衡   1~6 70 50 14 42,000   1~6 70 50 14 42,000	夾持範圍 L D 動態平衡 扳手規格   1~6 70 50 14 42,000 M4   1~6 70 50 14 42,000 M4	夾持範圍 LI 動態平衡 扳手規格 推薦鎖固扭力   1~6 70 50 14 42,000 M4 5Nm   1~6 70 50 14 42,000 M4 5Nm

- The tool shank under 2mm must to use 3Nm torque wrench.
- Collet chuck designed without nut and with inner-holding collet. This has strong rigidity and high stability.
- Torque wrench is recommended for chuck stability.
- Torque wrench must be ordered separately.
- The recommended torsion and correct torque wrench prevents deformation of the tool holder.
- 刀具柄徑在Ø2以下,必須使用3Nm的扭力板手。
- 沒有螺帽的後拉式夾頭設計,鋼性強穩定性高。
- 為求使用上的穩定性,建議使用扭力扳手。
- 扭力扳手必須另外訂購。
- 鎖固扭力不要超過推薦值的30%以上,過高的鎖 固扭力,可能導致刀柄的變形。



