



NO.	PARTS NAME	MATERIAL	Q' Ty	HEAT TREATED	REMARK
01	Body	FC30	1		
02	Scroll	SCM440	1	HRC38±2°	TEMPERING
03	Top jaw	SCM415	4	HRC60±2°	SURFACE CARBONIZING
04	Master jaw	SCM415	4	HRC60±2°	SURFACE CARBONIZING
05	Pinion	SNCM220	1	HRC52±2°	SURFACE CARBONIZING
06	Back cover	FC20	1		
07	T-Handle	SCM415	1	HRC52±2°	SURFACE CARBONIZING

				一般公差		處理		處理		機種	
				尺寸範圍	容許差	處理		處理		10MC	
				1-4	±0.05	校對		日期		單位	MM
				4-16	±0.07	繪圖		日期		材質	圖號
				16-63	±0.1	千島精密工業股份有限公司		投影 比例		加工	
				63-250	±0.2						
				250-1000	±0.3						
				1000-1500	±0.5						
編號	原尺寸	更改尺寸	日期								